

## 麒麟ビール株式会社 岡山工場（岡山県岡山市）

機器名	仕様	台数
ガスエンジン コージェネ	発電出力：2,385kW 燃料：バイオガスと 都市ガス(13A)の混焼 設置年：2007年	2台
排ガス ボイラー	蒸気発生量：19t/h	2台

麒麟ビール(株)岡山工場はビール、温室効果ガス削減施策の一環としてバイオガスエンジン・コージェネレーションシステムを導入した。エンジン廃熱を蓄熱湯タンクにて蓄熱・全量活用し、高い省エネ性を実現している。

- ▶ 排熱利用用途：ボイラー給水予熱他生産プロセス
- ▶ 定格発電効率：40.3%
- ▶ 定格排熱回収率：蒸気20.1%、温水18.0%
- ▶ 定格総合効率：78.4%
- ▶ 前年実績比較08/07：熱量原単位21%削減  
CO2排出原単位23%削減



出典：平成20年省エネルギー優秀事例中国地区大会およびCGCNEWS取材より