



株式会社資生堂久喜工場 高効率温水利用システム

〈埼玉県 久喜市〉

株式会社資生堂、株式会社エネルギーアドバンス

1 コージェネシステム

ガスエンジンCGS 920kW 2台

2 応募概要

本システムは、CGS廃熱の高度利用を図るため、CGSから回収した温水を工場内4箇所にあるCIP（定置洗浄装置）に供給している。CIP装置はバッチ稼働であるため、各工場のCIP原水の流量を計測し、優先順位を決めることで温水を最大限有効利用させる制御システムを構築し、約77%と高い総合効率運転を実現している。



久喜工場構内

【システム概要】

