

コージェネを活用した循環型酪農への挑戦

取材・文: 小田島 範幸

宮崎県児湯郡新富町は、古くから農業が盛んな町である。ここに親子3代にわたって「牛と人に優しい酪農」にチャレンジし続け、ついに完全な循環型酪農を実現した本部農場がある。この経営は高い評価を受け「第47回全国酪農青年女性発表会(経営の部)」(2018年)で最優秀賞(農林水産大臣賞)を受賞した。

事の始まりは乳牛の飼育頭数を120頭から250頭へ拡大する計画であった。牛舎の拡大は可能だが、それに伴う糞尿処理が課題となった。そんな時にバイオガス発電プラントの提案を受け実現に至った。バイオガスコージェネを利用し、糞尿を利活用するシステムを構築したことで、労働負担の軽減・バイオガス発電による熱電エネルギー利用・経済性の向上を同時に達成した本取り組みは、これからの酪農経営のあり方を示唆している。

コージェネ導入のポイント

- 1 牛糞尿の発酵ガスによるコージェネ運転
- 2 コージェネ熱による微生物生成
- β FIT売電による経済効果

■ 施設概要

名 称	メタン発酵ガスによるバイオマス発電設備		
事業所名	株式会社 本部農場(本部博久 代表)		
所 在 地	宮崎県児湯郡新富町大字新田13777-1		
敷地面積	プラントエリア:1,641㎡		
運転開始	転開始 2020年3月		
施設概要	牛舎の糞尿処理施設(原料槽・発酵槽・固液分離機・ 消化液貯留槽) バイオガスプラント(生物脱硫装置・除湿装置・ガス バッグ・CGS×2)		

コージェネ(24.5kW×2台)



牛の副産物の課題は

かった。 えることで、課題は一気に解決へと向 なく「貴重なバイオマス資源」ととら 定された。しかしこの副産物をゴミで 業量や費用面で極めて困難であると想 上になり、全てを堆肥化することは作 ショベルで切り返す大変な作業であっ 多くの作業員が毎日4~5時間タイヤ 糞尿処理が課題となった。糞尿処理は ることを検討したが、増頭による牛の 図るために飼育規模を約2倍に拡大す 2300tの牛乳をに出荷している。 2019年、 「まれた本部農場。 広々とした牧草地と豊かな自然に 増頭後の糞尿排泄量は20t/日以 農場では生産性向上を ここでは毎年

	ガス	ζI	ンシ	ン・コー	ジェネレー	ーション	ノ仕様根	既略
,	\equiv	+	_	カンマー	. エラルギ.	< , =	テル株=	۱۵

■ カスエンシ	ン・コージェネレーション仕様概略
メーカー	ヤンマーエネルギーシステム株式会社
モデル名	BP25D1Z-TFJG
燃料種別	乳牛の糞尿由来のバイオガス
定格出力/台	24.5kW/台×2台
温水取出温度	80°C (高温水) 70°C (低温水)
効 率	総合:84%/発電:32% 排熱回収率:52%
燃料消費量	14.3Nm³/h(メタン濃度:55%の時)
その他	BCP対応機種

チャレンジバイオガス発電に

(

FIT売電

が多い。バイオガス生成には適してい プラントの提案を受けた。本部社長は るはずだ」と直感したという。 よるFITを活用したバイオガス発電 イオマスリサーチ社からコージェネに - 乳牛の糞は和牛より柔らかくて水分 大量の糞尿処理の課題に対して、

運 法、消化液の活用等の検討がされた。 されバイオガス発生量やガスの利用方 プラントが完成。2020年3月から そして調査から約1年半でバイオマス 早速、 転を開始した。 排出される糞尿の調査が開始

再生敷料(滅菌された牛のフトン)

エサ

ガス生成と活用プロセス

拌を繰り返すことで嫌気性メタン発酵 持された槽内で1分間に17~18回の撹 が促進される。それ以降の主なプロセ められ発酵槽に蓄積される。55℃に維 スは以下の1~3となる。 収集された糞尿は、まず原料槽に集

●発酵槽内 上部のガス成分

置で300ppm程度に低減し、さら に乾式脱硫装置で10ppm以下に精製 ガス中の硫化水素濃度を脱硫・除湿装 メタン発酵ガスが600㎡ 成分はメタンが55%程度で / 日生成

> エネルギーフロー図 ージェネで 電気と熱 アンマント コンテナ内 ガスバッグ 牛舎 液肥として散布 消化液貯留槽 牧草育成 固形物 トラックで 牛舎へ 排泄物 堆肥舎にて 撹拌殺菌 発酵槽

吸収してコージェネを安定稼働させて をガスバックに蓄積しガス量の変動を キがあるため、ガス発生量の1時間分 加温に利用している。 圧にてFIT売電され、 ガス生成量は20~30N㎡/hでバラツ いる。コージェネによる発電電力は低 熱は発酵槽の

②発酵槽内 中央部の消化液層

草地に散布。肥料の購入量も減り、大 なる。散布用肥料とともに農場内の牧 を豊富に含む植物への天然液体肥料と 日貯留され、 水分を中心とした消化液が約18 t 窒素、 リン酸、 カリウム

きい経済効果を発揮した。

❸発酵槽内 下部には固形分

改善した。 さらに病気になる牛が減り、衛生面も たのこくず費用が10%程度に低減され 滓の活用により年間約600万円だっ ぜて消毒したものを使っていた。搾り 材のチップ(のこくず)に消石灰を混 させてから牛のフトンとして利用する。 と十分に混ぜ合わせ、 搬送する。 成され、 プラント建設以前は、 搾り滓である固形物は約4t/日生 トラックで農場内の堆肥舎に ロータリー式撹拌機で空気 ゆっくりと乾燥 敷料として木

コージェネが支える

残った。 牛を中心とした完全循環型社会が実現 ジェネの電気が経済的支援となり、ま 味しい牛乳が作られる。ここではコー 鳴くのはストレスや要求があるサイン うに感じられた。本部氏によれば牛が ゆったりとした余裕ある表情が印象に ジェネの活用方法。そして牛たちの していた。 たその熱が微生物を活性化することで な環境ができて、その結果高品質で美 なのだという。牛にとって清潔で快適 取材中、少しも牛が鳴いていないよ 都市部とは全く異なるコー